



中华人民共和国国家标准

GB/T 23913.3—2009

GB/T 23913.3—2009

复合岩棉板耐火舱室 第3部分：防火门

Fire-resisting compartment of composite rock wool panel—Part 3: Fire door

中华人民共和国
国家标准
复合岩棉板耐火舱室
第3部分：防火门
GB/T 23913.3—2009

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

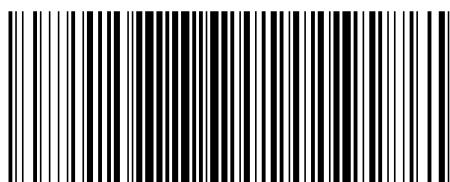
开本 880×1230 1/16 印张 3.75 字数 103 千字
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

*

书号：155066·1-38371 定价 51.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 23913.3-2009

2009-06-04 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
防火门的隔声性能要求和试验方法

A.1 隔声性能

防火门隔声性能要求见表 A.1。

表 A.1 防火门隔声性能

型号	耐火级别	密封条	隔声量 R_w / dB	备注
A60	A-60	防火膨胀条	36.0	双扇, 带窗
		硅酸铝绳	27.0	
A15	A-15	防火膨胀条	29.0	双扇
		硅酸铝绳	24.0	
A15	A-15	防火膨胀条	25.0	
		防火膨胀条	31.0	带逃生口防火门
B15	B-15	防火膨胀条、硅酸铝绳	17.0	风道防火门

A.2 试验方法

防火门的隔声试验分别按 GB/T 19889.3—2005 中的第 5 章和第 6 章的规定进行。结果应符合表 A.1 的要求。

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和标记	2
4.1 分类	2
4.2 典型结构型式和主要参数	2
4.3 门框典型型式	34
4.4 重量	40
4.5 开启方向	47
4.6 标记	47
5 要求	47
5.1 材料	47
5.2 公差	47
5.3 外观	47
5.4 防锈	47
5.5 性能	49
6 试验方法	49
7 检测规则	49
8 标志、包装、运输和贮存	50
附录 A (资料性附录) 防火门的隔声性能要求和试验方法	52
参考文献	53

b) 出厂检验。

7.2 型式检验

7.2.1 检验时机

防火门有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品投产或老产品转厂生产;
- b) 产品设计、结构、材料、工艺有重大变动,足以影响产品性能或质量;
- c) 产品长期停产,恢复正常生产;
- d) 主管检验机关要求;
- e) 试验标准改变。

7.2.2 检验项目和顺序

防火门型式检验的检验项目和顺序见表 14。

表 14 防火门的检验项目和顺序

序号	检 验 项 目	要 求 的 章 条 号	试 验 方 法 的 章 条 号	型 式 检 验	出 厂 检 验
1	材料	5.1	6.1	●	●
2	公差	5.2	6.2	●	●
3	外观	5.3	6.3	●	●
4	防锈	5.4	6.4	●	—
5	剥离强度	5.5.1	6.5.1	●	—
6	耐火	5.5.2	6.5.2	●	—
7	隔声	5.5.3	6.5.3	●	—

注: ●为必检项目;—为不检项目。

7.2.3 检验样品数量

防火门耐火、隔声试验的样品数量为最大规格的试样一件,其他检验项目为三件。

7.2.4 判定规则

防火门所有样品全部检验项目符合要求,判为型式检验合格。若材料、耐火试验和隔声试验中任一项检验不符合要求,判为型式检验不合格;若有其他项目不符合要求,允许加倍取样复验。若复验符合要求,仍判防火门型式检验合格;若复验仍有不符合要求的项目,则判防火门型式检验不合格。

7.3 出厂检验

7.3.1 检验项目和顺序

防火门出厂检验的检验项目和顺序见表 14。

7.3.2 检验样品数量

防火门的材料每个生产批为一个检验批,按批次检验,其他检验项目应逐个产品进行。

7.3.3 判定规则

全部检验项目符合要求的防火门判定出厂检验合格。若材料不符合要求,则判定该批防火门出厂检验不合格;其他项目的检验,若有不符合要求的防火门,允许返修后进行复验。若复验符合要求,仍判防火门出厂检验合格;若复验仍不符合要求,则判该防火门出厂检验不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

防火门上应在门扇铰链安装侧距门扇上边缘约 300 mm 处安装铭牌。铭牌上应标示下列内容:

- a) 制造厂名称和商标;

前 言

GB/T 23913《复合岩棉板耐火舱室》分为六个部分:

- 第 1 部分:衬板、隔板和转角板;
- 第 2 部分:天花板;
- 第 3 部分:防火门;
- 第 4 部分:构架件;
- 第 5 部分:塑料装饰件;
- 第 6 部分:安装节点。

本部分为 GB/T 23913 的第 3 部分。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国船舶舾装标准化技术委员会内装分技术委员会归口。

本部分起草单位:江西朝阳机械厂、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本部分主要起草人:李德全、梅志兵、陈丽、张美玲。